

Lo mas importante para nosotros es que nuestros equipos brinden respaldo y confianza para el suministro continuo de energía eléctrica, cuando estos son requeridos, al existir alguna falla con la red comercial (uso en emergencia), o en la necesidad de generar energia no contando con la red comercial (uso continuo). En nuestras plantas de luz utilizamos motores y generadores con las mejores marcas del mercado, y que ademas cuenten con el respaldo en refaccionamiento de mas de 10 años, para asegurar que se les relice mantenimientos preventivos y correctivos con refacciones originales de fabrica.

Nuestros equipos son acoplados con motores Perkins o Cummins y generador Stamford mediante discos flexibles de acero formando una solo unidad unidad, asegurando una correcta alineación, montado sobre una base patin con tanque por separado de 500 lts fabricado en lamina de acero.

Cuenta con amortiguadores entre motor-generador y la base para disminuir las vibraciones generadas por el equipo.

El motor es de combustión interna a Diesel de 4 cilindros vertical aspiración natural, modelo 404DG-22TG y es fabricado por Perkins Engines Company Limited, filial de Caterpillar Inc. (Estos motores son manufacturados por empresas que cuentan con certificaciones ISO 900)

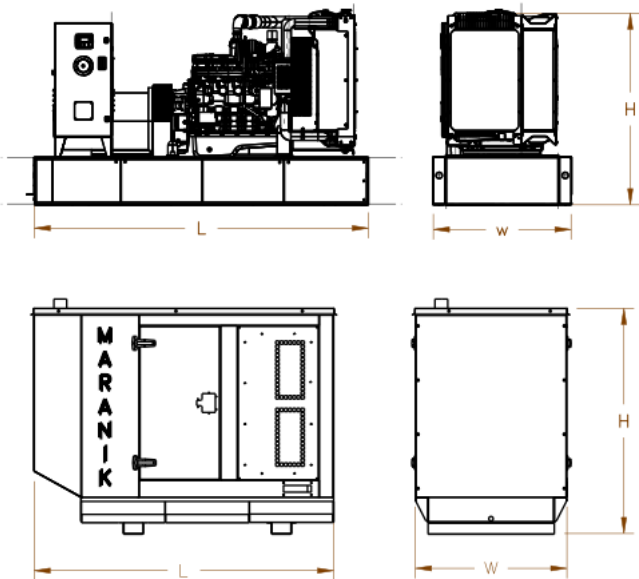


El generador es trifásico de corriente alterna, (puede ser conectado bifásico) fabricado por Emesa faraday, construido de acuerdo con normas NEMA; con aislamiento clase H para ambientes húmedos, marinizado y para ambientes corrosivos. Apropiado para un mínimo de mantenimiento por no tener anillos colectores, conmutador de delgas, ni escobillas, siendo su regulación totalmente estática sin piezas sujetas a fricción.

La planta puede ser suministrada abierta o con caseta acustica para bajar el nivel de ruido que emite el equipo.

Si requiere algún accesorio especial o adimentamiento consulte directamente a un asesor para darle la mejor alternativa.

DESCRIPCION	ESPECIFICACION
Modelo del motor	Perkins 404D-22TG
Modelo del generador	Emesa-faraday
Potencia Emergencia cont.	31.7 kWe / 39.6kVA
Potencia Prime	28.8 kWe / 36.0 kVA
Consumo de combustible	9.3 Litros/hora
Tipo de inyección	Directa
Número de cilindros	4 Vertical en línea
Diametro y carrera	84 x 100 mm
Tipo de aspiracion	Turbocargado
Capacidad de lubricación	10.6 Litros
Capacidad de refrigerante	7 Litros
Capacidad del tanque	500 Litros
Frecuencia	1800 rpm
Tipo de gobernador	Eléctronico
Regulación de frecuencia	+/- 25%
Regulacion de Voltaje	+/- 1.5%
Factor de potencia	0.8



Largo (L)	1970 mm
Ancho (W)	1042 mm
Alto (H)	1330 mm
Peso	650 kg
Largo (L)	2231 mm
Ancho (W)	1042 mm
Alto (H)	1600 mm
Peso	960

La planta cuenta con un microprocesador de la marca Deepsea 7420 para protección del motor-generador y monitoreo de los parámetros de la red comercial. El módulo de control opera de manera automática al detectar una falla o ausencia de la Red comercial, este manda arrancar el motor y cuando los parámetros se encuentran estables, que en promedio tardan 12 segundos (voltaje, frecuencia, temperatura, y presión de aceite), se acciona la transferencia para que se pueda suministrar la energía el generador hacia la carga. Cuando regresa la red comercial nuevamente el control en vía señales para transferir la carga a la red comercial.

El módulo de control 7420 cuenta con puertos de comunicación RS482, RS232.



MANUFACTURAS MARANIK S DE RL DE CV
R.F.C. MMA150422UQ6.

ARABELLA 31 MIGUEL HIDALGO TLAHUAC
 Tel 55 70 29 48 28 / 55 70 26 39 28

www.grupomaranik.com.mx

ventas@grupomaranik.com.mx

Medición integrada en la red normal y emergencia;

- Voltaje de fases
- Frecuencia
- Secuencia de fases
- Protección de alto y bajo voltaje
- Sobre velocidad
- Baja presión del motor
- Alta temperatura del motor

Los accesorios incluidos en nuestros equipos son:

- Batería de servicio pesada de 12V.
- Tubo flexible con bridas.
- Silenciador tipo hospital.
- Manual de mantenimiento.
- Unidad de transferencia de dobetiro de 100 amp con bloque mecánico.
- Interruptor termomagnético de 100 amp a pie de generador.

La garantía es por 12 meses o 250 hrs de operación lo que ocurra primero, también contamos con extensión de garantías.

Se pueden fabricar los equipos con tanque integrado de doble pared con capacidad hasta por 24 hrs, las casetas acústicas pueden ser fabricadas integradas para conformar una sola pieza con diferentes niveles de atenuación (72 db a 7 mts como estándar).

